



Raupenbagger
24 - 40 Tonnen

HITACHI



IHRE VORTEILE

Leistungsstarke Motoren und modernstes Abgasnachbehandlungssystem
Erfüllt die aktuellen Abgasnormen EU Stufe V.

Pumpenzusammenschaltung
Durch High-Flow Hydraulik vorbereitet für nahezu alle Anbaugeräte.

ConSite-Ölsensoren
Kontinuierliche Fernüberwachung der Motor- und Hydraulikölqualität.

Patentiertes TRIAS III Hydrauliksystem
3-Pumpen-Hydrauliksystem für höchste Leistung und Präzision (ab ZX210-7).

Zahlreiche Anbaugeräte- und Prioritätseinstellungen
Hydraulikfunktionen flexibel auf Einsatz und Fahrer anpassbar.

Zahlreiche Arbeitsausrüstungen
Alle Raupenbagger (außer ZX225USR-7) sind mit Monoblock- oder Verstellausleger sowie unterschiedlichen Stiellängen lieferbar.

Technische Daten

	ZX225USLC-7	ZX225USR-7	ZX250-7	ZX300-7	ZX350-7	375USLC-7
Betriebsgewicht	25600 - 29100 kg	24800 - 25800 kg	26400 - 28300 kg	30200 - 32200 kg	35200 - 37500 kg	35900 - 39200 kg
Motorleistung	128,4 kW	128,4 kW	140 kW	197 kW	210 kW	197 kW
EU Abgasstufe	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V
Pumpenfördermenge	2x 212 / 1x 184 l/min	2x 212 / 1x 184 l/min	2x 224 / 1x 194 l/min	2x 236 / 1x 210 l/min	2x 288 / 1x 260 l/min	2x 236 / 1x 210 l/min
Löffelvolumen	1.1 - 1.4 m³	1.1 - 1.4 m³	1.2 - 1.7 m³	1.5 - 1.9 m³	1.7 - 2.1 m³	1.5 - 1.9 m³